

3-CP



ALPHADENT NV
Mannebeekstraat 33
8790 Waregem, Belgium
T +32 56 629 531
info@ckpl.eu - www.CKPL.eu

3-CP



ALPHADENT NV
Mannebeekstraat 33
8790 Waregem, Belgium
T +32 56 629 531
info@ckpl.eu - www.CKPL.eu

3-CP



ALPHADENT NV
Mannebeekstraat 33
8790 Waregem, Belgium
T +32 56 629 531
info@ckpl.eu - www.CKPL.eu

Kristallijn poeder ter verbetering van de lichtreflectie en esthetiek om een geelgroene verkleuring bij de vervaardiging van kunsttanden te verhinderen.

Toepassingsgebied: Alle onedele metalen voor esthetisch gebruik.

GEBRUIKSAANWIJZING

Voorbereiding van de metaalstructuur

Afstralen met aluminiumoxide. Reinigen met een dampstraler of in een ultrasonisch bad, of 10 minuten afkoken in gedestilleerd water.

Ontgassen volgens de instructies van de gebruikte legering, indien van toepassing.

De metaalstructuur moet volledig droog zijn en mag enkel nog met een zuiver pincet vastgehouden worden.

3-CP met gedestilleerd water mengen tot een gladde pasta.

Aanbrengen in een dunne laag. De randgebieden niet bedekken. Een ruimte van minimum 2 mm vrijlaten.

Reeds aangemengd 3-CP nooit hergebruiken.

Bakvoorschriften: zie tabel.

VEILIGHEIDSVORSCHRIFTEN

Huidcontact (in geval van allergie)

Afwassen met water en zeep.

OPSLAG

3-CP in een goed gesloten verpakking op een droge plaats bewaren.

Het product mag niet gebruikt worden als de verpakking beschadigd is.

Met het oog op de traceerbaarheid raden wij u aan om het lotnummer van de gebruikte producten te noteren.

BRANDTABEL

3-CP altijd onder vacuüm opbakken.

Voorverwarmtemperatuur	650 °C
Temperatuurstijging	55 °C/min.
Eindtemperatuur	980 °C

Na de brand de metaalstructuur onmiddellijk uit de oven nemen en aan de lucht laten afkoelen.



Niet opnieuw gebruiken



Opgelet: zie begeleidende documenten



Raadpleeg de gebruiksaanwijzing



Niet blootstellen aan direct zonlicht



Op een droge plaats bewaren



Niet gebruiken als de verpakking is beschadigd



Vervaldatum



Lotnummer



Referentienummer

CEKA
PRECI-LINE

Copyright© ALPHADENT NV 03/2021

Poudre cristalline pour améliorer la réflexion de la lumière et l'esthétique afin d'empêcher la décoloration jaune-verte lors de la production de dents artificielles.

Champ d'application : Tous les métaux non précieux pour une utilisation esthétique.

MODE D'EMPLOI

Préparation de l'armature métallique

Décaper à l'oxyde d'aluminium. Nettoyer à l'aide d'un jet de vapeur ou dans un bain à ultrasons, ou faire bouillir durant 10 minutes dans de l'eau distillée.

Dégazer selon les instructions de l'alliage utilisé, si applicable.

L'armature doit être parfaitement sèche et ne peut être manipulée qu'avec des précelles propres.

Mélanger le 3-CP à de l'eau distillée jusqu'à l'obtention d'une pâte lisse.

Appliquer en couche fine. Ne pas couvrir les zones marginales. Laisser une espace d'au moins 2 mm.

Ne jamais réutiliser le 3-CP délayé.

Instructions de cuisson : voir table.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Contact avec la peau (en cas d'allergie)

Laver au savon et à l'eau.

STOCKAGE

Stocker le 3-CP dans un récipient bien fermé dans un endroit sec.

Le produit ne doit pas être utilisé si l'emballage est endommagé.

À des fins de traçabilité, nous vous conseillons d'enregistrer le numéro de lot des produits utilisés.

TABELLE DE CUISSON

Toujours effectuer la cuisson du 3-CP sous vide.

Température de préchauffe	650 °C
Montée en température	55 °C/min
Température finale	980 °C

Après la cuisson, retirer immédiatement l'armature métallique du four et la laisser refroidir à l'air.



Ne pas réutiliser



Attention : lire les documents d'accompagnement



Consulter le mode d'emploi



Ne pas exposer à la lumière directe du soleil



Stocker dans un endroit sec



Ne pas utiliser si l'emballage est endommagé



Date limite d'utilisation



Numéro de lot



Numéro de référence

CEKA
PRECI-LINE

Copyright© ALPHADENT NV 03/2021

Kristallines Pulver zur Verbesserung der Lichtreflexion und Ästhetik, um das Entstehen einer gelbgrünen Verfärbung während der Herstellung von Kunstzähnen zu verhindern.

Anwendungsbereich: Alle Nicht-edelmetalle für den ästhetischen Einsatz.

GEBRAUCHSANWEISUNG

Vorbereitung der Metallstruktur

Afstrahlen mit Aluminiumoxid. Reinigen mit einem Dampfstrahler oder in einem Ultraschallbad, oder 10 Minuten in destilliertem Wasser abkochen.

Ggf. entgasen nach den Anweisungen der verwendeten Legierung.

Die Metallstruktur muss vollkommen trocken sein und darf nur noch mit einer sauberen Pinzette angefasst werden.

3-CP mit destilliertem Wasser mischen, bis eine homogene Paste entsteht.

Das Material in einer dünnen Schicht auftragen. Die Randbereiche nicht abdecken. Einen Mindestraum von 2 mm beachten.

Bereits angemischtes 3-CP nicht wiederverwenden.

Brennanweisungen: siehe Tabelle.

SICHERHEITSHINWEISE

Hautkontakt (bei Allergie)

Mit Wasser und Seife abwaschen.

LAGERUNG

3-CP im dicht verschlossenen Behälter trocken lagern.

Das Produkt sollte nicht verwendet werden, wenn die Verpackung beschädigt ist.

Zum Zweck der Rückverfolgbarkeit raten wir Ihnen, die Chargennummer der verwendeten Produkte zu notieren.

BRENNTABELLE

3-CP immer unter Vakuum aufbrennen.

Vorwärmtemperatur	650 °C
Aufheizrate	55 °C/Min.
Endtemperatur	980 °C

Nach dem Brand die Metallstruktur unmittelbar aus dem Ofen entfernen und an der Luft abkühlen lassen.



Nicht wiederverwenden



Achtung: Begleitdokumente durchlesen



Gebrauchsanweisung durchlesen



Nicht dem direkten Sonnenlicht aussetzen



Trocken lagern



Nicht verwenden, wenn die Verpackung beschädigt ist



Haltbarkeitsdatum



Chargennummer



Referenznummer

CEKA
PRECI-LINE

Copyright© ALPHADENT NV 03/2021

3-CP



ALPHADENT NV
Mannebeekstraat 33
8790 Waregem, Belgium
T +32 56 629 531
info@ckpl.eu - www.CKPL.eu

3-CP



ALPHADENT NV
Mannebeekstraat 33
8790 Waregem, Belgium
T +32 56 629 531
info@ckpl.eu - www.CKPL.eu

3-CP



ALPHADENT NV
Mannebeekstraat 33
8790 Waregem, Belgium
T +32 56 629 531
info@ckpl.eu - www.CKPL.eu

Crystalline powder to improve light reflection and aesthetics avoiding yellow-green discolouration during the production of artificial teeth.



Do not reuse



Caution, read the accompanying documents

Field of application: All non-precious base metals with an aesthetic application area.

INSTRUCTIONS FOR USE

Metal preparation

Sandblast with aluminium oxide. Clean in an ultrasonic bath or by boiling for 10 minutes in distilled water, or steam clean.

Degas according to the instructions of the used alloy, if applicable.

The metal frame must be completely dry and should only be touched with clean tweezers.

Mix 3-CP with distilled water until a smooth paste is obtained.

Apply in a thin layer. Do not cover marginal areas. Leave a space of minimum 2 mm.

Never re-use already mixed 3-CP.

Firing instructions: see table below.

SAFETY INSTRUCTIONS

Skin contact (in case of allergy)
Wash with water and soap.

STORAGE

3-CP must be stored in a well-sealed package in a dry place.

The product should not be used if the package is damaged.

For the purpose of traceability we advise you to record the lot number of the applied products.

FIRING TABLE

Always fire 3-CP under vacuum.

Preheating temperature	650 °C (1200 °F)
Temperature rise	55 °C (131 °F) per minute
Final temperature	980 °C (1800 °F)

After firing, immediately remove the metal frame from the furnace and bench cool.

CEKA
PRECI-LINE

Copyright© ALPHADENT NV 03/2021

Polvere cristallina per migliorare la riflessione della luce e l'estetica evitando la decolorazione giallo-verde durante la produzione di denti artificiali.

Campo di applicazione: Tutti i metalli non preziosi per uso estetico.

ISTRUZIONI PER L'USO

Preparazione della struttura metallica

Sabbiare con ossido di alluminio. Pulire a vapore o in un bagno ad ultrasuoni, o facendo bollire per 10 minuti in acqua distillata.

Degasare secondo le istruzioni della lega usata, se applicabile.

La struttura metallica deve essere completamente asciutta e manipolata unicamente con una pinzetta pulita.

Miscelare il 3-CP con acqua distillata fino ad ottenere una pasta liscia.

Applicare in uno strato sottile. Non coprire i bordi marginali. Lasciare uno spazio minimo di 2 mm.

Non riutilizzare il 3-CP miscelato.

Istruzioni per la cottura: vedi tabella.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA

Contatto con la pelle (in caso di allergia)
Lavare con acqua e sapone.

STOCCAGGIO

Conservare il 3-CP in confezione ben sigillata in un luogo asciutto.

Il prodotto non deve essere utilizzato se la confezione è danneggiata.

Ai fini della tracciabilità, Vi consigliamo di registrare il numero di lotto dei prodotti utilizzati.

TABELLA DI COTTURA

Cuocere sempre il 3-CP sotto vuoto.

Temperatura di preriscaldamento	650 °C
Aumento di temperatura	55 °C/min.
Temperatura finale	980 °C

Dopo la cottura, togliere immediatamente la struttura dal forno e farla raffreddare all'aria.



Non riutilizzare



Attenzione, leggere i documenti di accompagnamento



Consultare le istruzioni per l'uso



Non esporre alla luce diretta del sole



Conservare in un luogo asciutto



Non utilizzare se la confezione è danneggiata



Data di scadenza



Numero di lotto



Numero di riferimento

Polvere cristallina para mejorar la reflexión de la luz y la estética, evitando la decoloración amarillo-verde durante la producción de dientes artificiales.

Campo de aplicación: Todos los metales no preciosos para uso estético.

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la estructura metálica

Chorroear con óxido de aluminio. Limpiar con vapor o en un baño de ultrasónicos, o hervir durante 10 minutos en agua destilada.

Desgasificar según las instrucciones de la aleación utilizada, si es aplicable.

La estructura metálica tiene que ser completamente seca y sólo debe tocarse con unas pinzas limpias.

Mezclar el 3-CP con agua destilada hasta obtener una pasta suave.

Aplicar en una fina capa. No cubrir las zonas marginales. Dejar un espacio mínimo de 2 mm.

No reutilizar el 3-CP ya mezclado.

Instrucciones de cocción: ver tabla.

CONSEJOS DE SEGURIDAD

Contacto con la piel (en caso de alergia)

Lavar con agua y jabón.

ALMACENAMIENTO

Conservar el 3-CP en un envase bien cerrado y en un lugar seco.

El producto no debe utilizarse si el envase está dañado.

A los efectos de la trazabilidad, le recomendamos que registre el número de lote de los productos utilizados.

TABLA DE COCCIÓN

Efectuar la cocción del 3-CP siempre al vacío.

Temperatura de precalentamiento	650 °C
Aumento de la temperatura	55 °C/min.
Temperatura final	980 °C

Quitar la estructura inmediatamente del horno después del cocido y dejar enfriarse al aire libre.



No reutilizar



Precaución, leer los documentos adjuntos



Consultar las instrucciones de uso



No exponer a la luz solar directa



Almacenar en un lugar seco



No utilizar si el envase está dañado



Fecha de caducidad



Número de lote



Número de referencia

CEKA
PRECI-LINE

Copyright© ALPHADENT NV 03/2021

CEKA
PRECI-LINE

Copyright© ALPHADENT NV 03/2021