

ÉLABORATION DU PROFIL EN PLASTIQUE PRECI-CLIP

1. Coulez un modèle de la situation en bouche.
2. Modelez et coulez les couronnes ou les coiffes à tenon radulaire. Posez, dans un cas implantaire, les cylindres métalliques sur les analogues de modèle.
3. Prenez un profil en plastique **1014/B** et adaptez-le selon le relief de la crête. Le profil peut être déformé à une température de 40 °C.
4. Fixez le profil avec une cire dure ou de la résine à modeler.
5. Mettez en revêtement et coulez dans un alliage dur.
6. Placez le profil sur le modèle après la finition et placez-y le cavalier **1105/1106/1125/1126** avec la cale d'épaisseur. Veillez à ne pas enlever trop de matériau du profil lors de la finition et du polissage.
7. Éliminez les zones rétentives de façon à laisser libre 2/3 de ces cavaliers. Recouvrez la partie supérieure du profil de cire pour garantir la résilience.
8. La partie inférieure des cavaliers doit être recouverte de façon à pouvoir activer les cavaliers plus tard.
9. Terminez la prothèse comme d'habitude.
10. Enlevez la cale d'épaisseur après la polymérisation et activez les cavaliers si nécessaire (voir INFO 107).

Effets secondaires, avertissements et précautions

- Les attachements sont destinés à un usage unique.
- Les produits sont non stériles.
- Un mauvais ajustage peut se produire lorsque l'état clinique du patient change.
- L'adhésion bactérienne peut être évitée par les mesures d'hygiène convenables.
- L'utilisation inappropriée ou une mauvaise réalisation peut entraîner une usure prématurée des attachements.
- La fonction des attachements sera affectée par des traumatismes tels que le grincement des dents (bruxisme).
- À des fins de traçabilité, nous vous conseillons d'enregistrer le numéro de lot des produits utilisés dans le dossier du patient.
- Ne pas chauffer les produits contenant du titane.
- Ne pas utiliser les produits contenant du nickel en cas d'une allergie de nickel.
- Les auxiliaires RE H 79 et H 35 doivent être utilisés hors de la bouche.