

ENLEVER ET REMPLACER UN ANNEAU DE RÉTENTION TITANE SCELLÉ

Il peut être nécessaire de remplacer un anneau de rétention titane scellé **RE 0085 (M2)** ou **694 AR (M3)** pendant l'élaboration ou après une période prolongée de portée à cause d'une erreur de position ou d'un filetage endommagé. Suivez méticuleusement la procédure suivante pour ne pas faire des interventions inutiles et pouvoir repositionner (sceller) un nouvel anneau de rétention en position exacte dans la prothèse.

1. Dévissez le bouton-pression de l'anneau de rétention.
2. Déterminez s'il s'agit d'un anneau de rétention **M2** ou **M3** à l'aide du filetage du bouton-pression (voir INFO 062).
3. Vissez pour le type
 - **M2** l'auxiliaire de soudage **RE H 16**
 - **M3** l'auxiliaire de soudage **H 16**fermement jusqu'au fond de l'anneau de rétention à remplacer.
4. Appliquez sur les parties acryliques environnantes un matériau résistant à la chaleur.
5. Chauffez avec une petite flamme uniquement l'**extrémité** de l'auxiliaire de soudage **RE H 16** ou **H 16**, jusqu'au **rougissement**.
6. Placez une pince sur l'extrémité de l'auxiliaire et enlevez l'anneau de rétention par un mouvement godillant.
7. Refroidissez rapidement la prothèse dans un gobelet d'eau.
8. Nettoyez la cavité de la prothèse en sablant (jusqu'à **200 µ**). Le bord rétentif de la cavité doit rester intact.
9. Vissez l'auxiliaire de soudage
 - **RE H 16** dans un nouvel anneau de rétention **RE 0085 (M2)**,
 - **H 16** dans un nouvel anneau de rétention **694 AR (M3)**et sablez (**200 µ**) l'extérieur.

Les anneaux de rétention enlevés **RE 0085** ou **694 AR** **NE PEUVENT PAS** être réutilisés, car ils s'oxydent de telle façon avec l'échauffement que la structure métallique se modifie totalement et ils ne peuvent plus répondre aux exigences métallurgiques posées.

10. Complétez l'anneau de rétention avec une **NOUVELLE** partie mâle:
 - **M2: RE 0085** (auxiliaire) + **RE 0031** (bouton-pression) + **RE 0096** (cale d'épaisseur) ;
 - **M3: 694 AR** (auxiliaire) + **694 C** (bouton-pression) + **694 B** (cale d'épaisseur).
11. Placez la partie mâle dans la partie femelle et contrôlez si elle s'enclenche bien.
12. Déposez une petite quantité de **CEKA SITE (# CEKA SITE B)** dans la cavité de la prothèse (voir INFO 074).
13. Enlevez la prothèse après le durcissement du **CEKA SITE** (env. 8 minutes) et nettoyez autour du bouton-pression.
14. Contrôlez l'enclenchement correct des boutons-pression (voir INFO 059).

Effets secondaires, avertissements et précautions

- Les attachements sont destinés à un usage unique.
- Les produits sont non stériles.
- Un mauvais ajustage peut se produire lorsque l'état clinique du patient change.
- L'adhésion bactérienne peut être évitée par les mesures d'hygiène convenables.
- L'utilisation inappropriée ou une mauvaise réalisation peut entraîner une usure prématurée des attachements.
- La fonction des attachements sera affectée par des traumatismes tels que le grincement des dents (bruxisme).
- À des fins de traçabilité, nous vous conseillons d'enregistrer le numéro de lot des produits utilisés dans le dossier du patient.
- Ne pas chauffer les produits contenant du titane.
- Ne pas utiliser les produits contenant du nickel en cas d'une allergie de nickel.
- Les auxiliaires RE H 79 et H 35 doivent être utilisés hors de la bouche.