

TECNICA DI LAVORAZIONE DEL PRECI-BALL AVK

1. Modellate le cappette radicolari e saldate la patrice **1203 C** (vedi INFO 048, punto 1-8).
2. Avvitare la matrice **1207 A** nella parte ritentiva **694 AKS2** (usate sempre il cacciavite **IMP-XS-042**) ed inserite la matrice sulla patrice.
3. Posizionate il mantentore di spazio grande **RA 0055**.
4. Polimerizzate la matrice insieme alla parte ritentiva nella protesi.
5. Regolate la ritenzione dopo l'ultimazione della protesi (vedi INFO 053).

Effetti collaterali, avvertenze e precauzioni

- Gli attacchi sono destinati ad un uso singolo.
- I prodotti sono non sterili.
- Esiste il rischio di tenuta insufficiente quando le condizioni del paziente cambiano.
- L'adesione dei batteri può essere evitata applicando misure di igiene.
- L'uso improprio o la lavorazione non corretta può causare l'usura premature degli attacchi.
- La funzionalità degli attacchi sarà negativamente influenzata dai traumi come digrignamento dentale (bruxismo).
- Ai fini della tracciabilità, Vi consigliamo di registrare il numero di lotto dei prodotti utilizzati nel file del paziente.
- Non riscaldare prodotti che contengono titanio.
- Non utilizzare prodotti che contengono nickel in caso di allergia al nickel.
- Gli accessori RE H 79 e H 35 devono essere utilizzati fuori dal cavo orale.