

TECNICA DI LAVORAZIONE DEL PRECI-BUT

1. Stabilite la direzione d'inserzione della protesi.
2. Spingete il mandrino **1902** sulla patrice **1904** e inseritelo nel parallelometro.
3. Fissate la patrice con cera sulle cappette radicolare o sulla barra.
4. Mettete in rivestimento e fondete.
5. Cementate le cappette radicolari in bocca e prendete un'impronta.
6. Inserite l'analogo per modello **1906** nell'impronta e fabbricate un modello di gesso duro.
7. Spingete la matrice da lavoro **1907** sopra l'analogo per modello e costruite un modello di rivestimento.
8. Mettete il cestino di ritenzione **1908** sulla replica della matrice da lavoro e collegatelo con la modellazione dello scheletrato.
9. Rivestite e fondete.
10. Il cestino di ritenzione è ora fuso in metallo e darà un considerevole rinforzo alla resina acrilica che copre gli attacchi.
11. Rifinite la costruzione.
12. Spingete la matrice originale **1903** con il mantenitore di spazio sull'analogo per modello e ultimate la protesi.

Effetti collaterali, avvertenze e precauzioni

- Gli attacchi sono destinati ad un uso singolo.
- I prodotti sono non sterili.
- Esiste il rischio di tenuta insufficiente quando le condizioni del paziente cambiano.
- L'adesione dei batteri può essere evitata applicando misure di igiene.
- L'uso improprio o la lavorazione non corretta può causare l'usura premature degli attacchi.
- La funzionalità degli attacchi sarà negativamente influenzata dai traumi come digrignamento dentale (bruxismo).
- Ai fini della tracciabilità, Vi consigliamo di registrare il numero di lotto dei prodotti utilizzati nel file del paziente.
- Non riscaldare prodotti che contengono titanio.
- Non utilizzare prodotti che contengono nickel in caso di allergia al nickel.
- Gli accessori RE H 79 e H 35 devono essere utilizzati fuori dal cavo orale.