

**TECNICA DI LAVORAZIONE DEL PREFORMATO IN PLASTICA
PRECI-BAR**

1. Fate un modello della situazione orale e modellate le cappette radicolari o corone. In caso di costruzione su impianti munite gli analoghi degli impianti con cilindri di resina o lega per sovrapposizione.
2. Accorciate il preformato in plastica alla lunghezza corrispondente e fissatelo, utilizzando il mandrino per il parallelometro **1100 P/1102 P** tra le cappette radicolari, corone oppure cilindri.
3. Se desiderate munire il preformato di un canale di fusione o aerazione supplementare, bisogna applicarlo alla zona basale del preformato.
4. Fondete la costruzione con una lega dura.
5. Dopo la fusione, rifinite e lucidate come di consueto. Fate attenzione di non asportare troppo materiale dal preformato.
6. Dopo la rifinitura e lucidatura della fusione applicate i rispettivi analoghi dei cavalieri, chiudete i sottosquadri e polimerizzate la protesi.
7. Regolate, dopo l'ultimazione della protesi, la ritenzione desiderata (vedi INFO 108).

Effetti collaterali, avvertenze e precauzioni

- Gli attacchi sono destinati ad un uso singolo.
- I prodotti sono non sterili.
- Esiste il rischio di tenuta insufficiente quando le condizioni del paziente cambiano.
- L'adesione dei batteri può essere evitata applicando misure di igiene.
- L'uso improprio o la lavorazione non corretta può causare l'usura prematura degli attacchi.
- La funzionalità degli attacchi sarà negativamente influenzata dai traumi come digrignamento dentale (bruxismo).
- Ai fini della tracciabilità, Vi consigliamo di registrare il numero di lotto dei prodotti utilizzati nel file del paziente.
- Non riscaldare prodotti che contengono titanio.
- Non utilizzare prodotti che contengono nickel in caso di allergia al nickel.
- Gli accessori RE H 79 e H 35 devono essere utilizzati fuori dal cavo orale.