

TABELLA DELLE LEGHE E DEI MATERIALI

PALLAX 1055-1130 °C	Da saldare con leghe preziose e non preziose Tempera: 60 min. a 450 °C Bianco - Au 2 - Ag 37 - Pt 9,5 - Pd 37 - Cu 12,5 - Co 2
IRAX 1400-1460 °C	Unicamente per sovrapposizione con leghe preziose Bianco - Au 60 - Pt 24 - Pd 15 - Ir 1
NOPRAX 1355-1450 °C	Unicamente per sovrapposizione con leghe non preziose Bianco - Ni 72 - Cr 17 - Fe 10 - Mn 1 Contiene nichel.
ORAX 910-955 °C	Da saldare con leghe preziose e non preziose Tempera: 60 min. a 400 °C Giallo - Au 67 - Pt 8,6 - Ag 13,2 - Cu 11 - Zn 0,2
PLATIRAX 1790-1820 °C	Per sovrapposizione con qualsiasi lega Bianco - Pt 85 - Ir 15
TITANAX Non riscaldare!	Unicamente per l'incollaggio e da inglobare nella resina Bianco - Ti 90 - Al 6 - V 4
ACCIAIO INOSSIDABILE Non riscaldare!	Unicamente per l'incollaggio e da inglobare nella resina Bianco - Fe 66 - Cr 17 - Ni 11 - Mo 2 - altri 4 Contiene nichel.
Polipropilene	Cavalieri PRECI-HORIX / Matrici PRECI-VERTIX # 1802, 1805, 1806
Poliacetale	Matrici PRECI-CLIX / PRECI-SAGIX # 1231, 1232, 1233, 1311, 1312, 1313, 1361, 1362, 1363
Elastomero termoplastico	Anello per la lavorazione PRECI-BALL # 1201 B

Effetti collaterali, avvertenze e precauzioni

- Gli attacchi sono destinati ad un uso singolo.
- I prodotti sono non sterili.
- Esiste il rischio di tenuta insufficiente quando le condizioni del paziente cambiano.
- L'adesione dei batteri può essere evitata applicando misure di igiene.
- L'uso improprio o la lavorazione non corretta può causare l'usura prematura degli attacchi.
- La funzionalità degli attacchi sarà negativamente influenzata dai traumi come digrignamento dentale (bruxismo).
- Ai fini della tracciabilità, Vi consigliamo di registrare il numero di lotto dei prodotti utilizzati nel file del paziente.
- Non riscaldare i prodotti che contengono titanio.
- Non utilizzare prodotti che contengono nickel in caso di allergia al nickel.
- Gli accessori RE H 79 e H 35 devono essere utilizzati fuori dal cavo orale.