

**TECNICA DI LAVORAZIONE DEL PROFILATO CONICO IMP-CK-014
DEL PRECI-SAGIX V**

1. Piegare il profilato PLASTICWAX in acqua tiepida. Attenzione: le zone in cui viene inserata la patrice non devono essere piegate (zona di contatto con la matrice).
2. Lasciate indurire il profilato in acqua fredda.
3. Adattate il profilato alla lunghezza desiderata con un bisturi.
4. Fissate il profilato tra i cilindri degli impianti con della cera PLASTICWAX **IMP-CK-045**.
5. Fresate una cavità dritta nella barra in cui viene inserata la patrice.
6. Assemblate la patrice svitabile **1373** (Standard \varnothing 2,2 mm) nell'anello di base in lega IRAX **RA 0063** (per leghe preziose) oppure nell'anello di base in lega NOPRAX **RA 0064** (per leghe non preziose). Usate il cacciavite **IMP-XS-042**.
7. Incorporate il tutto nella modellazione con il mandrino per il parallelometro **1300 P**. La parte sferica della patrice viene inserita nella parte ondulata del mandrino per il parallelometro.
8. Dopo la modellazione, svitate la patrice dell'anello di base tramite il cacciavite **IMP-XS-042**.
9. Mettete il modello con la barra in acqua tiepida per eliminare le tensioni e poi lasciate raffreddare il tutto. Svitare la barre per la messa in rivestimento.
10. Mettete in pre-rivestimento e riempite completamente la filettatura interna dell'anello di base con rivestimento.
11. Fondete la barre e smuffolate.
12. Sabbiate la fusione con cautela in modo da non danneggiare la filettatura interna dell'anello di base. Utilizzate unicamente perle di silicato autolucidati e lavorate con una bassa pressione.
13. Rifinite il tutto e lucidate.
14. Avvitare la patrice **1373** nell'anello di base tramite il cacciavite **IMP-XS-042**.
15. Rifinite il tutto come descritto nell'INFO 141.

Effetti collaterali, avvertenze e precauzioni

- Gli attacchi sono destinati ad un uso singolo.
- I prodotti sono non sterili.
- Esiste il rischio di tenuta insufficiente quando le condizioni del paziente cambiano.
- L'adesione dei batteri può essere evitata applicando misure di igiene.
- L'uso improprio o la lavorazione non corretta può causare l'usura premature degli attacchi.
- La funzionalità degli attacchi sarà negativamente influenzata dai traumi come digrignamento dentale (bruxismo).
- Ai fini della tracciabilità, Vi consigliamo di registrare il numero di lotto dei prodotti utilizzati nel file del paziente.
- Non riscaldare prodotti che contengono titanio.
- Non utilizzare prodotti che contengono nickel in caso di allergia al nickel.
- Gli accessori RE H 79 e H 35 devono essere utilizzati fuori dal cavo orale.